

Сводные показатели

Факультет: химико-технологический
Кафедра: автоматизации технологических процессов

Направление подготовки: 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
Профиль программы бакалавриата: Автоматизация химико-технологических процессов и производств

Курс	Общая трудоемкость по видам учебной работы, АЧ				Общая трудоемкость, ЗЕ	Практики (У,П)			Подготовка к защите ВКР (Д)			Госэкзамен и процедура защиты ВКР (Г)			Итого	
	Ауд	СРС	Экз	Всего		Нед	АЧ	ЗЕ	Нед	АЧ	ЗЕ	Нед	АЧ	ЗЕ	АЧ	ЗЕ
1	174	1581	81	1836	48	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1836	48
2	190	1453	85	1728	45	2	108	3	0	0	0	0	0	0	1836	48
3	192	1461	79	1732	45	2	108	3	0	0	0	0	0	0	1840	48
4	184	1250	78	1512	42	4	216	6	0	0	0	0	0	0	1728	48
5	138	1098	60	1296	36	2	108	3	4	216	6	2	108	3	1728	48
Итого	878	6843	383	8104	216	10	540	15	4	216	6	2	108	3	8968	240

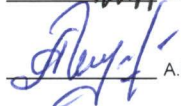
Часть учебного цикла	Распределение зачетных единиц по учебным циклам																
	Дисциплины (модули)			Практики			ГИА			Факультативы			Всего				
	min	max	План	min	max	План	min	max	План	min	max	План	min	max	План		
Базовая	108	120	120										108	120	120		
Вариативная	96	105	96										96	105	96		
Итого	213	216	216	15	21	15	6	9	9	0	0	0	234	246	240		
Точность вычислений	0,25												Без факультативов		240		
															Подлежит изучению, ЗЕ		240

Процент базовых дисциплин от общего объема дисциплин	55,56
Процент дисциплин по выбору студента от общего объема вариативной части	34,38
Процент лекционных занятий от аудиторных занятий	37,9

Декан химико-технологического факультета


В.Г. Рябов

Заведующий кафедрой автоматизации технологических процессов


А.Г. Шумихин